

INFORMACJA Z PRAC MODERNIZACYJNYCH W ZUOK „ORLI STAW”

Od półtora roku w Orlim Stawie mamy wielki plac budowy, a co za tym idzie nasza podstawowa działalność łączona jest z pracą Wykonawców poszczególnych zadań, które mają uczynić ZUOK „Orli Staw” jeszcze bardziej wydajnym i efektywnym Zakładem sektora gospodarki odpadami.

Poniżej przedstawiamy postęp prac kluczowych zadań przewidzianych do realizacji w ramach projektu pod nazwą „**Modernizacja ZUOK Orli Staw jako Regionalnego Centrum Recyklingu**”.

Zadanie nr 3: „Zaprojektowanie i budowa hali sortowni w ZUOK Orli Staw”, polega m.in. na rozbudowie istniejącej hali sortowni o nową halę o powierzchni ponad 2500 m² i wysokości w świetle 15 m, budowie dwóch wiat magazynowych o powierzchni ponad 1000 m², budowie powierzchni służących komunikacji, czy obiektów małej architektury. Wartość zadania wynosi 12.717.327,93 zł brutto. Wykonawcą jest Firma Budowlana Marek Antczak z siedzibą w Kaliszu.

Do końca lutego br.:

- Wykonano pełną konstrukcję hali (wszystkie elementy konstrukcyjne).
- Zakończono montaż poszycia ścian hali (około 2.200 m²) oraz dachu (ponad 2.200 m²).
- Zamontowano stolarkę zewnętrzną – bramy przemysłowe, drzwi oraz okna.
- Wykonano betonową wylewkę posadzek w obrębie wnętrza hali (ponad 500 m³ betonu).
- Trwają prace wykończeniowe posadzek w obiektach zewnętrznych, poza główną halą – pod wiatami i w boksach magazynowych oraz prace związane z układaniem wierzchniej warstwy asfaltobetonu na placach zewnętrznych.

Odbiór i przekazanie inwestycji do użytkowania ma nastąpić w kwietniu bieżącego roku.

Zadanie nr 4: „Zaprojektowanie i budowa instalacji fermentacji oraz wiaty i boksów magazynowych w ZUOK Orli Staw”. Najbardziej złożone zadanie w ramach projektu, a jego wartość to 79.458.000,00 zł brutto. Budowany moduł fermentacji selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych będzie pierwszą tego typu instalacją w Polsce. Umowa na realizację zadania została podpisana z Konsorcjum Wykonawców: AK NOVA Sp. z o.o. - Lider Konsorcjum (Polska) oraz STRABAG Umwelttechnik GmbH - Partner Konsorcjum (Niemcy).

Wykonawca w pierwszej fazie realizacji projektu przygotował liczący kilkaset stron projekt technologiczny. Obecnie projekt ten jest analizowany i weryfikowany przez pracowników ZUOK „Orli Staw”. Zakończenie całości prac i oddanie gotowej instalacji fermentacji, wraz z obiektami towarzyszącymi, do użytkowania planowane jest na koniec 2023 roku.

Zadanie nr 5: „Zaprojektowanie i budowa budynku socjalnego w ZUOK Orli Staw” zostało zakończone w październiku 2020 roku. Wykonawcą obiektu, o wartości 1.065.225,40 zł brutto, była firma WERBUD Roboty Drogowo-Budowlane Piotr Pleśnierowicz. Nowo oddany budynek o powierzchni zabudowy ponad 360 m² poprawi warunki socjalno-bytowe załogi Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Orlim Stawie oraz stanowić będzie rezerwę na planowaną rozbudowę Zakładu w przyszłości.

Zadanie nr 6: „Zaprojektowanie i rozbudowa energetycznej sieci zasilającej wraz z budową stacji transformatorowej w ZUOK Orli Staw”. Zadanie, o wartości 714.550,42 zł brutto, jest wykonywane przez firmę BLACK WATER ENERGIA Sp. z o.o. Nowa stacja transformatorowa zasili urządzenia rozbudowanej linii sortowni odpadów, które znajdują się w nowej hali sortowni budowanej w ramach **Zadania nr 3.**

Zadanie to jest na ukończeniu:

- Wykonano modernizację istniejącej rozdzielnicy SN w stacji transformatorowej.
- Wybudowano nową stację transformatorową oraz ułożono nową instalację elektryczną.
- Przygotowana instalacja została wpięta do energetycznej sieci wewnątrzzakładowej oraz przyłączona do sieci zewnętrznej przez Operatora Sieci Dystrybucyjnej.
- Trwa końcowy etap związanym z formalnym uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie inwestycji.

Zakończenie inwestycji planowane jest na koniec marca 2021 roku.

Zadanie nr 7: „Modernizacja linii sortowania w ZUOK Orli Staw” znajduje się w kluczowej fazie realizacji. Wykonawcą jest firma Sutco-Polska Sp. z o.o. Wartość podpisanej umowy wynosi 34.144.800,00 zł brutto.

W ramach prac przewidzianych w umowie:

- W 2020 roku w większości wykonano modernizację istniejącej linii sortowania odpadów w istniejącej hali sortowni.
- Wykonawca przystąpił do wytwarzania urządzeń składających się na całość nowej linii technologicznej do sortowania odpadów, która zostanie zainstalowana w nowej hali sortowni, budowanej w ramach Zadania nr 3.
- Wykonawca przystąpi do montażu nowej linii sortowania w nowej hali w momencie oddania do użytkowania nowej hali sortowni, najpóźniej w połowie kwietnia 2021 roku.

Planowane zakończenie tej inwestycji to połowa 2022 roku.

Nowa, w pełni zautomatyzowana, linia technologiczna sortowania odpadów, połączona ze zmodernizowaną linią działającą obecnie, pozwoli na zwiększenie przepustowości całej instalacji, w odpowiedzi na rosnący strumień odpadów z terenu gmin należących do Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”. Dodatkowo modernizacja pozwoli na dokładniejsze sortowanie odpadów, wydzielanie bardziej jednorodnych i liczniejszych frakcji odpadów, o lepszej jakości, co umożliwi ich sprzedaż jako wysokogatunkowych surowców wtórnych.

Inwestycja realizowana jest w ramach projektu pn. "Modernizacja ZUOK Orli Staw jako Regionalnego Centrum Recyklingu". Wartość Projektu wynosi 117 199 018,71 zł netto, w tym dofinansowanie 79 695 332,73 zł ze środków UE w ramach POIiŚ 2014-2020, II oś priorytetowa, Działanie 2.2 – Gospodarka odpadami komunalnymi.